



Die Spezialisten für **Prototypen**

www.straka-prototyping.de



STRAKA
PROTOTYPING

Von der
Konzeptentwicklung bis zur
Fertigung aus einer Hand



STRAKA Prototyping

Wir sind der Spezialist für Prototypen und Kleinserien aus Metall, Buntmetallen und Kunststoffen.

Unser Leistungsportfolio erstreckt sich über die **Konzeptentwicklung, Konstruktion, Fertigung** und **Qualitätssicherung** von **Prototypen, Serienüberbrückungsteilen** sowie komplexer **Baugruppen** für jegliche Anforderungen des modernen Marktes.

Die Fertigung der Projekte erfolgt unter einem Dach. Somit können wir **flexibel und kundenindividuell**, auch anspruchsvollste Anforderungen umsetzen. **Darauf sind wir besonders stolz!**

Unser Anspruch ist es, die Projekte unserer Kunden in **höchster Qualität und Güte** umzusetzen. Aus diesem Grund investieren wir stetig in unsere Fertigungstechnologien, sowie in die Qualifikation und Weiterbildung unseres Fachpersonals.



”

Der Anspruch an Prototypen hat sich im Laufe der Zeit stark verändert.

Wir als STRAKA Prototyping stellen uns den aktuellen Anforderungen verschiedenster Industrien. Mit hoher Fertigungsinnovation wollen wir mit unseren Kunden als Partner zukunftsorientiert zusammenarbeiten.

*Kevin Eberhardt, Geschäftsführer
Straka Prototyping GmbH*

“



**Kunden-
individuelle
Anforderungen**



**Hohe
Flexibilität**



**Qualitäts-
anspruch**
[DIN EN ISO 9001:2015]



**Moderner
Maschinenpark**



**Partner-
schaftliche
Zusammenarbeit**

Leistungsportfolio



Prototypenfertigung

Unsere Stärken liegen in der Planung, Konstruktion und Erstellung verschiedenster Prototypenbauteile und den damit verbundenen Werkzeugen.

Das Augenmerk liegt dabei immer auf der **kunden- und kostenorientierten Fertigung**.

Unsere Kunden sind in den verschiedensten Branchen, wie der **Automobil-, Haushaltswaren-, Elektroindustrie, Luft- und Raumfahrt** sowie dem **medizintechnischen Bereich**, vertreten. Wir sehen uns marktübergreifend als den **richtigen Partner** für Ihre Projekte.



Serienüberbrückungsteile

Mittels eigens erstellter **Werkzeuge** und **individueller Fertigungsabläufe** sind wir in der Lage, auch **höhere Stückzahlen** abzubilden. Dies erlaubt uns, immer wieder auftretende Eventualitäten innerhalb der Serienfertigung **flexibel** zu begegnen.

Hierbei erstreckt sich unser **Portfolio** über **Einzelbauteile, Baugruppen** inkl. **Oberfläche** sowie die **spanende Fertigung**.

Baugröße

Blechbauteile Materialstärke von 0,1 - 10,0 mm
(Baugröße lt. Maschinenausbringung)



Baugruppenfertigung

Als Komplettdienstleister montieren wir komplette Baugruppen nach Ihren individuellen Anforderungen in Form und Oberflächenbeschaffenheit.

Das Zusammenführen der **Baugruppen** kann händisch wie auch maschinell erfolgen.

Die **Fügetechnik** erstreckt sich über das **Schweißen, Verpressen, Kleben** und die **Montage** diverser Bauteile.

Fügearbeit

- Laserschweißverfahren
- MIC/MAC-Schweißverfahren
- Händische Montage



Lohnfräsarbeiten

In unserem Fräsbearbeitungszentrum fräsen wir für Sie mit höchster Maßgenauigkeit und nach Ihren individuellen Anforderungen.

Maschine

HURCO VMX 50 i

Maximale Werkstückgröße

1270 x 660 x 610 mm (LxBxH)

Lohnpressarbeiten

Mit unseren Hydraulikpressen fertigen wir Ihnen auch **dickwandige** Bauteile mit bis zu **400 Tonnen Pressdruck**. Im speziellen Ziehverfahren sind wir in der Lage mit **200 Tonnen Ziehkissendruck**, auch komplexe Konturen abzubilden und herzustellen. Des Weiteren gewährleisten wir Ihnen bei Bedarf das professionelle **Einfahren Ihrer Werkzeuge**.

Maximale Werkstückgröße

1.500 x 1.000 x 1.000 mm



Lasertechnik

Unser Maschinenpark innerhalb der **Laserbearbeitung** erstreckt sich über das **2D-, und 3D-Laserverfahren**. Dies befähigt uns, Platinen bis hin zu komplex geformten Blechbauteilen mit einer **Genauigkeit** von +/- 0,1 mm zu bearbeiten. Mittels neuester Lasertechnologie sind wir in Lage, auch **Spezialwerkstoffe** wie **Kupfer** oder **Silber** in höchster Qualität zu verarbeiten.

Maschinen

Trumpf 2D-Laseranlage mit 3 KW-Faserlaser

Trumpf 2D-Laseranlage mit 6 KW-CO₂-Laser

Trumpf 3D-Laseranlage mit 5 KW-CO₂-Laser

Trumpf 3D-Laseranlage mit 5 KW-CO₂-Laser

Maximale Werkstückgröße

3D-Lasern: 4000 x 1500 x 1500 mm

2D-Lasern: 3000 x 1500 x 30 mm (LxBxH)



Laserschweißen

Die Faserlaser-Technologie ermöglicht das effiziente Verschweißen von **Einzelbauteilen** bis hin zu **Kleinserien** aus verschiedensten Stahlsorten und Bundmetallen. Die Schweißverbindungen weisen bis zu **dreifach höhere Festigkeit** gegenüber konventionellen Schweißverfahren auf. Die direkte Entnahme von Schlißproben gewährleistet eine konstant **hohe Werkstückqualität**.

Maschine

Amada Laserschweißzelle FLW-3000

ENSIS M5

Maximale Werkstückgröße

4.000x 1.500 x 1.500 mm

Innovation mit
höchster Präzision



Das STRAKA – Prinzip

Hand in Hand für Ihre Projekte

Die Gruppe



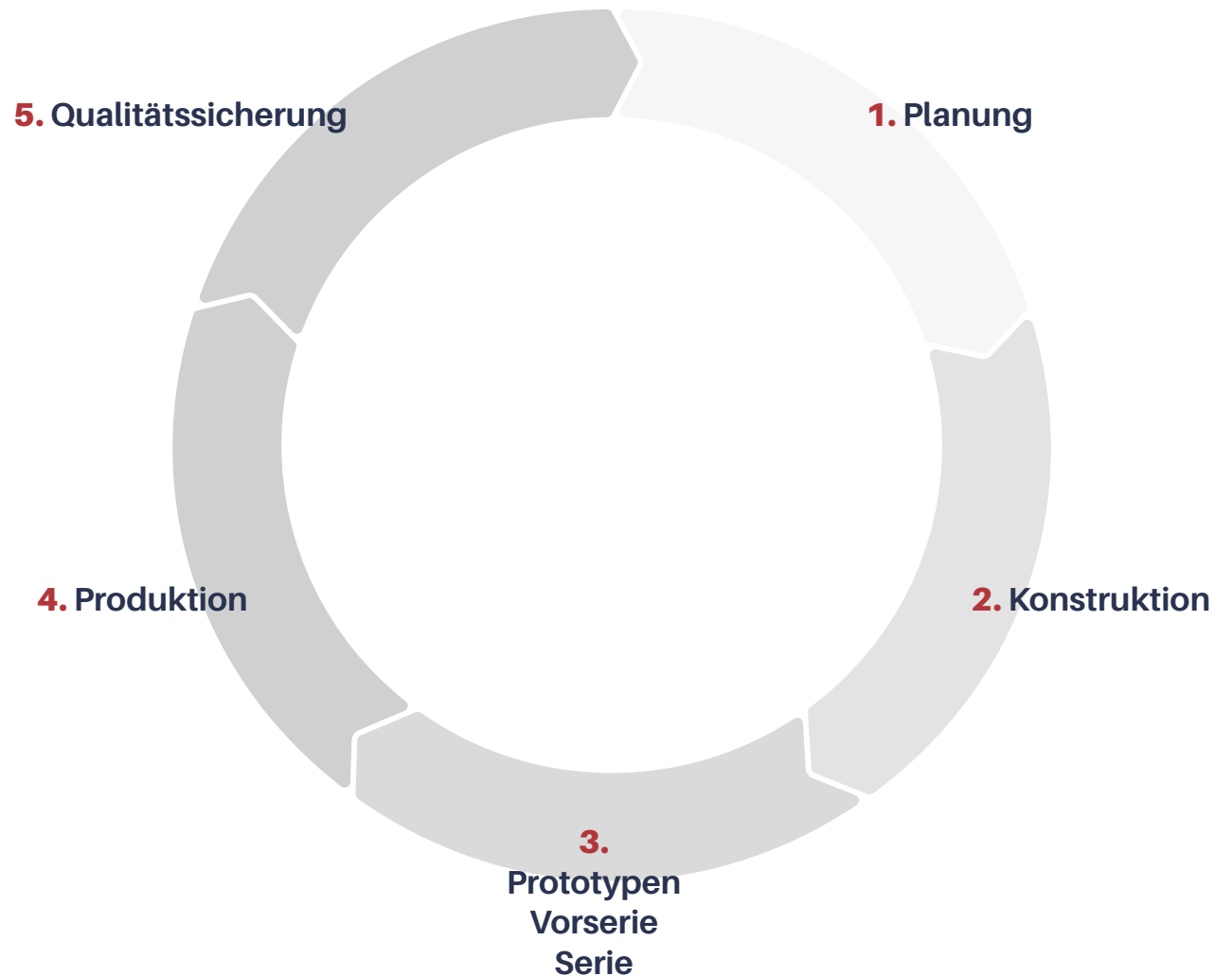
Straka Prototyping GmbH



Straka 3D-Lasertechnik GmbH



Görtz Messwerkzeuge GmbH





www.straka-prototyping.de

Firmensitz

Straka Prototyping GmbH
Am Rosenhügel 16
42553 Velbert

Rufen Sie uns an

+49 (0) 2053 491 915 0

Fax

+49 (0) 2053 491 915 9

Erreichbarkeit

Mo - Fr: 8:00 - 17:00 Uhr

E-Mail

info@straka-prototyping.de